

# UPR07 - TRAVAIL SOUS POSTES À FLUX UNIDIRECTIONNEL, PSM ET HOTTES CHIMIQUES



**Intervenant**  
Gilles Lemoine



**Durée**  
1 jour



**Frais d'inscription**  
Sur devis



**Lieu**  
INTRA



**Horaires**  
9h - 17h



**Date**  
Sur demande

## PUBLIC

- Personnel de production, de maintenance et de contrôle travaillant sous flux unidirectionnel
- Toutes personnes souhaitant mieux appréhender le fonctionnement des postes à flux unidirectionnel et enceinte de sécurité biologique

## PRÉREQUIS

Aucun prérequis nécessaire.

## PROGRAMME

Tour de table ou QCM de positionnement

### CONTAMINATIONS MICROBIOLOGIQUES

- Bactéries, levures et moisissures
- Micro-organismes pathogènes
- Notion de taille
- Impact sur la qualité du produit
  - Altération de la qualité hygiénique
  - Altération de la qualité marchande

### SOURCES DE CONTAMINATION (LES 5M)

- Matière, Main d'oeuvre, Matériel, Milieu, Méthode

### OUTILS DE MAÎTRISE DE LA CONTAMINATION

- Rôle du flux unidirectionnel
- Rôle de la gaine de sécurité du PSM

### PRINCIPE DES FLUX UNIDIRECTIONNELS

- Écoulement laminaire, direction du flux, vitesse du flux, homogénéité du flux
- Le filtre

### RÈGLES DE TRAVAIL

- Procédures concernant les matériels et les produits manipulés sous flux
- Comportements en zone protégée : gestuelle, attitude, tenue (gants)...
- Travail sous flux unidirectionnel
- Importance de laisser la gaine libre sous PSM
- Observations critiques de photos afin de faire réagir les stagiaires sur des situations à risque

### + MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Programme adaptable selon le niveau des stagiaires et selon les spécificités du site
- Mise en situation possible sur site
- Langage commun
- Support de formation transmis
- Alternance d'exposés et de discussions

## OBJECTIFS

- Connaître le fonctionnement des enceintes de sécurité biologique.
- Connaître les risques liés aux opérations sous flux.
- Connaître les règles de comportement de base du personnel intervenant dans cet environnement.

### PROCÉDURES DE NETTOYAGE EN ENVIRONNEMENT PROTÉGÉ

- Rappel des principes de la détergence et de la désinfection
- Rappel des facteurs d'efficacité en matière de détergence et de désinfection
- Exigences liées aux méthodes et aux produits
- Exigences liées aux matériels de la ligne sous flux
- Fréquence (fin de journée, après intervention maintenance, après arrêt supérieur de X minutes...)

### NOTION DE VÉRIFICATION ET CONTRÔLE DE PERFORMANCE

### DISCUSSIONS ET SYNTHÈSE

Evaluation des acquis (QCM)

#### + Mise en situation pratique au sein de vos locaux :

Mise en situation au poste de travail avec conseil et accompagnement par le formateur. Prise de photo et/ou vidéo afin d'illustrer les bonnes et mauvaises pratiques. Débriefing en salle avec observations critiques des photos/vidéos afin de faire réagir les stagiaires.

### + FORMATION INTRA

Nous vous proposons l'option « Visite sur site » en amont de la formation pour adapter le contenu, le discours et la mise en pratique. Cette visite permet également la prise de photos ou de films pour illustrer les bonnes et les mauvaises pratiques.